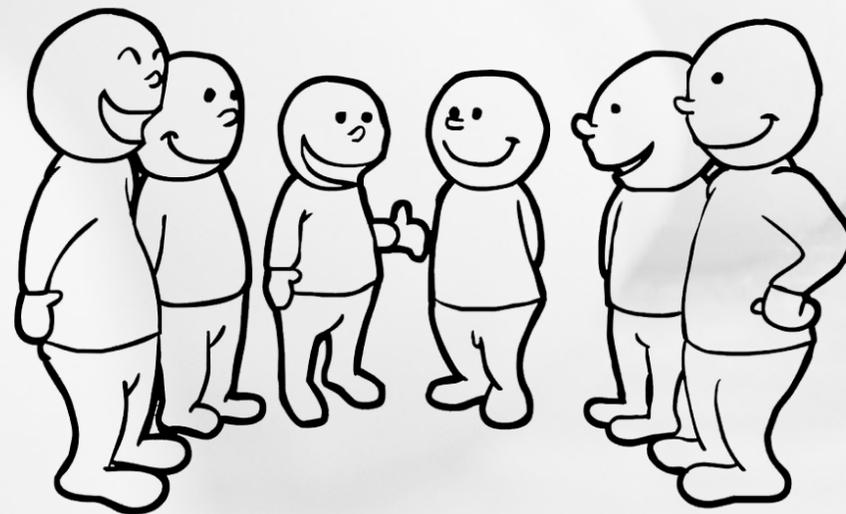




WILLKOMMEN ZUM **MAGNACOO**L FAMILY



*“SIE BACKST ES, WIR **KÜHLEN** ES !”*

WER SIND MAGNACOOOL?

“WIR SIND”

**DESIGN & INNOVATION
INNERHALB DER KÜHLINDUSTRIE**

“WIR SIND”

**GLOBAL IM BEWUSSTSEIN
UNSERER UMWELT**

“WIR SIND”

DIE NÄCHSTE GENERATION DER KÜHLTECHNOLOGIE



OKAY!

“WHO ODER WAS IST DER KERN VON MAGNACOOOL??”

“KEIN PROBLEM, WER ZUERST UND DANN WAS”





GARY

**MARKETING, LOGISTIK UND AUFBAU
GLOBALER BEZIEHUNGEN!!**

SCHUTZ UNSERER IDEEN.



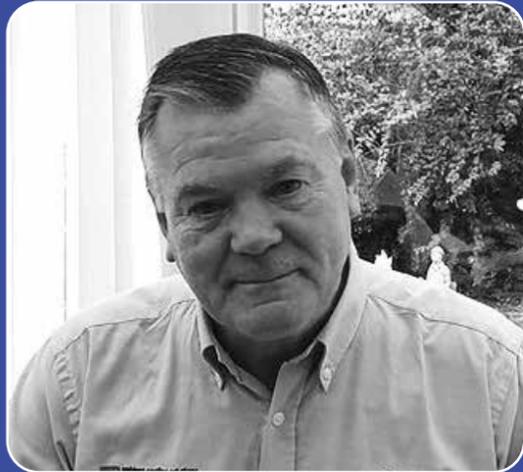


MIKE

**INNOVATIVE IDEEN MIT TOTALEM
“OUT OF THE BOX”-DENKEN!!**

**UNBEGRENZTE
ZUKUNFTSVISIONEN.**





ALAN

LEITER DES TECHNISCHEN DIENSTES

**GEWÄHRLEISTET EINE HERVORRAGENDE
QUALITÄTSKONTROLLE VON DER FABRIK
BIS ZUR INSTALLATION.**





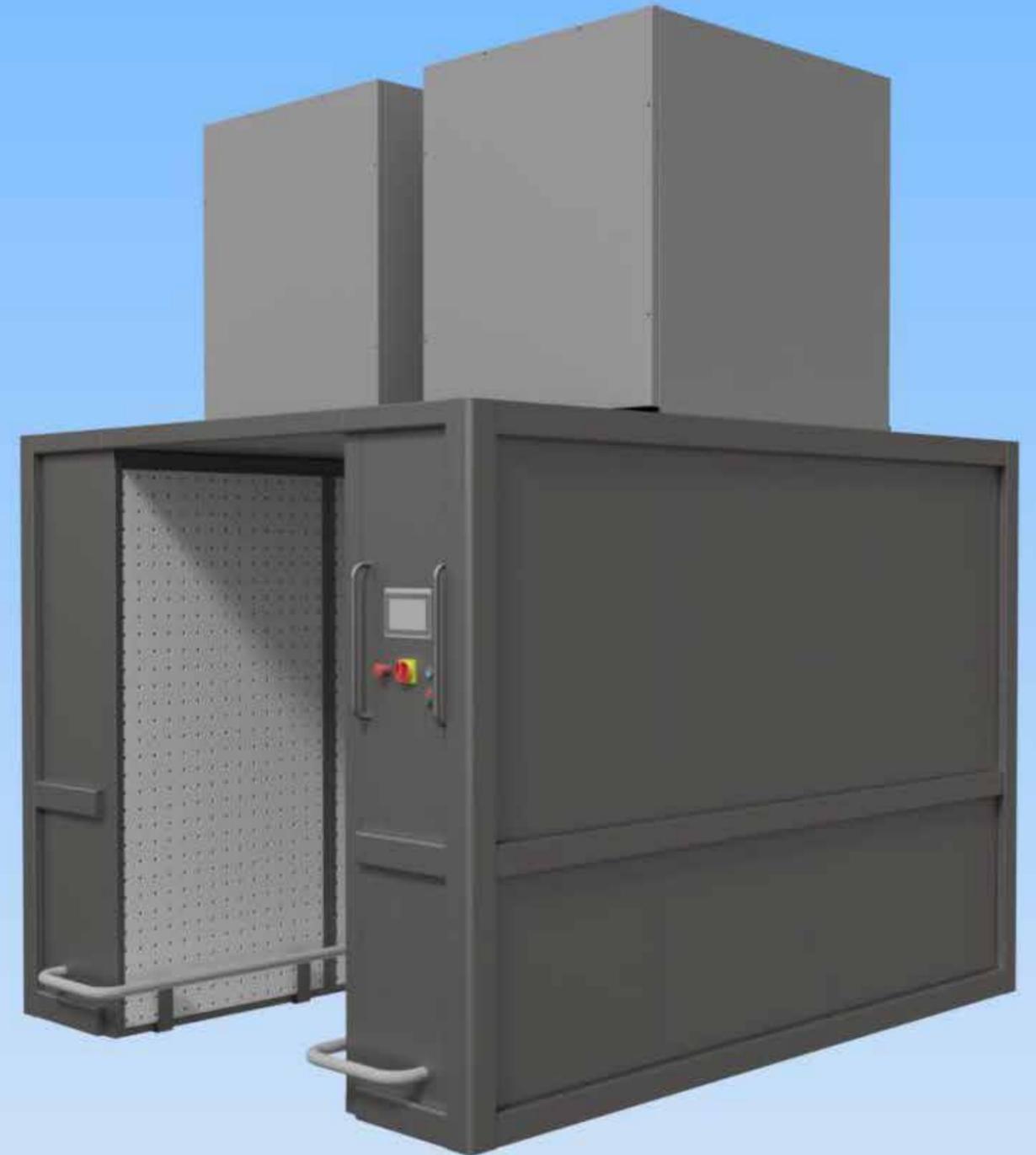
ANTOON
ERFINDER & DESIGNER

**SEINE IDEEZUM LEBEN ERWECKEN UND
PERFEKTIONIEREN!!**



SIEHT ERSTAUNLICH AUS!

**SAGEN SIE MIR, WIE DER
MAGNACOOOL FUNKTIONIERT
UND WIE KANN ES MEINEN
GESCHÄFT HELFEN?**



**“DIE MAGNACOOOL IST EINE UMWELTFREUNDLICHE & VOLLEFFIZIENTE
METHODE DER KÜHLUNG VON BACKPRODUKTEN”**

**“ES VERWENDET NULL KÄLTEMITTEL ODER CHEMIKALIEN; ALLES WIRD
MIT EINER METHODE GEKÜHLT, DIE ALS VERDUNSTUNGSKÜHLUNG
BEZEICHNET WIRD.”**

DER MAGNACOOOL FAUSTREGEL
“DIE ABKÜHLZEIT IST IN DER REGEL
DIE GLEICHE WIE DIE BACKZEIT”

BEEINDRUCKEND!

SAGEN SIE MIR, WIE DAS FUNKTIONIERT?

“OK, MERKEN SIE DIE TAGE, WENN SIE DEN STRAND GEHEN WÜRDEN UND SIE AUS DEM MEER NASS KOMMEN WÜRDEN?

DU WÜRDEST SIE KALT FÜHLEN, SOBALD DER WIND ODER DIE LUFT SIE TREFFEN, JA? IMPLIZIEREN, DASS DIE GRUNDLAGEN DER VERDUNSTUNGSKÜHLUNG,

LUFT + FEUCHTIGKEIT = KALTE”

**ABER WIE STEHT DIESE THEORIE ZU MEINEN BACKWAREN
UND ZU EINEM MAGNACOOOL?**

“GUTE FRAGE, LASSEN SIE MICH AUF DER NÄCHSTEN SEITE ERKLÄREN”

**“WIR WISSEN JETZT, DASS DIE 2 WICHTIGSTEN BESTANDTEILE DER
VERDUNSTUNGSKÜHLUNG LUFT & FEUCHTIGKEIT SIND..**

**SCHAUEN WIR UNS DAS GENAUER AN, WANN EIN STICKEN WAGEN IHRES
PRODUKTS AUS DEM OFEN KOMMT ...VIEL LUFT & FEUCHTIGKEIT KOMMEN
FREI, NICHT ZU VERGESSEN , “HITZE!”**

“SEHEN SIE SICH DIESE 3 PUNKTE MAL AN ”

HITZE

“IHR STICKEN WAGEN MIT BACKWAREN SIND ALLE 240 ° C.... MOBILE HEIZKÖRPERS!

“SOBALD SIE JEDOCH EIN STICKEN WAGEN IN IHREN MAGNACOOOL LEGEN, WIRD DIE WÄRME SOFORT VON DER BÄCKEREI-UMGEBUNG ISOLIERT,

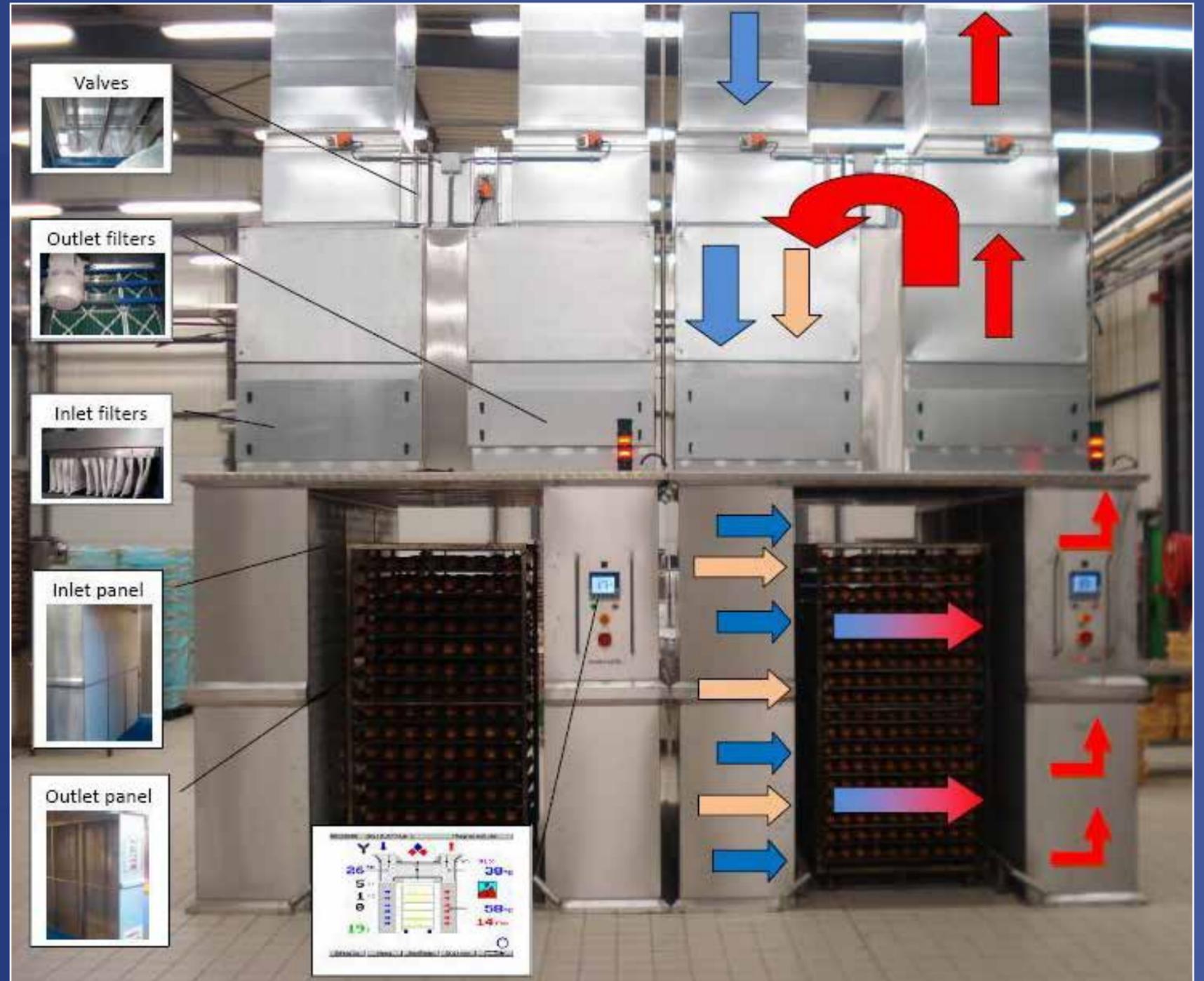
1 MAGNACOOOL KANN BIS 6 STICKEN WAGEN AUFNEHMEN”

LUFT & FEUCHTIGKEIT

WIR BRAUCHEN IHRE LUFT & FEUCHTIGKEIT!

“LASSEN SIE NICHT ALL DIESEN GROSSARTIGEN GESCHMACK UND FEUCHTIGKEIT ENTWEICHEN UND GEHEN SIE IN DEN ABFALL, SIE HABEN SO HART GEARBEITET, UM IHRE PRODUKTE ZU ERSTELLEN. STELLEN SIE IHREN STICKEN WAGEN SCHNELL UND SICHER IN DEM MAGNACOOOL UND DAS PASSIERT ...”

TECH AIRFLOW DIAGRAMM





PERFEKTE STEUERUNG

MISCHEN DER AUSSENLUFT, DER INNENLUFT & DER

FEUCHTIGKEIT MIT

- **FEUCHTIGKEITSSENSOREN • SMARTCOOL SOFTWARE**
- **TEMPERATURSENSOREN • MOTORISIERTE ENTLÜFTUNGSKLAPPEN**
- **HACCAP-ZUGELASSENE FILTER**

“ES IST EINE BEWÄHRTE TATSACHE, DASS DER MAGNACOOOL EINE LÄNGERE HALTBARKEIT IM VERGLEICH ZU NORMALEN GEKÜHLTEM BROT SCHAFFT.

JE SCHNELLER IHR PRODUKT VON 99°C AUF 35 °C ABGEKÜHLT WIRD, DESTO WENIGER BAKTERIELLE ENTWICKLUNG GIBT ES UND JE LÄNGER IHR PRODUKT FRISCH BLEIBT!

SOBALD DIE KERNTemperatur IHRES PRODUKTS 35°C ERREICHT, GIBT ES KEINE BAKTERIELLE ENTWICKLUNG MEHR UND KEINE KONDENSATION MEHR.

IHR PRODUKT KANN JETZT OHNE WEITERE SORGFALT GESCHNITTEN, VERPACKT UND VERTEILT ODER GELAGERT WERDEN.”

**“JETZT, DA SIE VERSTEHEN, WIE DER
MAGNACOOOL FUNKTIONIERT, LASSEN SIE
UNS IHNEN ÜBER DIE ZUSÄTZLICHEM
UV-SCHUTZ ERZÄHLEN”!!**

MAGNACOOOL SUPREME

“SEIT EINEM JAHR ARBEITEN MAGNACOOOL UND EIN TEAM VON KONSTRUKTEUREN MIT DEM FÜHRENDEN UV-SPEZIALISTEN GROSSBRITANNIENS UND IHREM UV-LEBENSMITTELEXPERTEN DR. JAROMIR BILEK ZUSAMMEN.

**WIR SIND JETZT STOLZ DARAUFG, IHNEN DIE MÖGLICHKEIT ZU BIETEN, IN UNSEREM MAGNA-KÜHLERCOOL EIN VOLL FUNKTIONSFÄHIGES UV-SYSTEM EIN VOLL FUNKTIONSFÄHIGES UV- SYSTEM HIN ZU FÜGEN,
DAS 99,9 % DER E-COLI-MIKROORGANISMEN TÖTET.**

**UM IHREN KUNDEN EIN EINZIGARTIGES SYSTEM ZU BIETEN, DAS VERDUNSTUNGSKÜHLUNG MIT UV FÜR
LEBENSMITTELSICHERHEIT KOMBINIERT, WENDEN SIE SICH DANN BITTE AUF DIE SEITE, UM MEHR ÜBER DAS MAGNACOOOL
SUPREME UV SYSTEM ZU ERFAHREN**

MAGNACOOOL 2800 SUPREME UV SYSTEM

BETRIEBSART NACH MAGNACOOOLER 2800 MODELL

DAS UV-DESINFEKTIONSSYSTEM WIRD SICHER IM MAGNACOOOLER INSTALLIERT.

DAS UV-SYSTEM SORGT FÜR DIE DESINFEKTION DES LUFTSTROMS DURCH DIE VERWENDUNG KEIMTÖTENDER ULTRAVIOLETTER STRAHLUNG BEI EINER WELLENLÄNGE VON 254 NM, DIE BIOLOGISCHE VERUNREINIGUNGEN WIE VIREN, BAKTERIEN UND SCHIMMELPILZE DEAKTIVIERT.

DAS UV-DESINFEKTIONSSYSTEM BESTEHT AUS ELEKTRONISCHEN VORSCHALTGERÄTEN, LAMPENLEITUNGEN UND UV-TORPEDO-LAMPEN. DIE VORSCHALTGERÄTE WERDEN IN DRUCKLUFTGEHÄUSE HINTER DEN 3 X LUFTSTROM-ACRYLPLATTEN INSTALLIERT.

ANZAHL DER LEUCHTEN = 4 AUS UVTS155W-F

DURCHSCHNITTLICHE LEBENSDAUER = 12.000 STUNDEN (ABHÄNGIG VOM VERBRAUCH)

LEISTUNGSEINGANG PRO LAMPE = 155W

LUFTSTROMRATE = 5M³/S

155W UVC KEIMSYSTEM LAMPE MIT BRUCHSICHERER BESCHICHTUNG ERWARTETE INTENSITÄTSABNAHME GEGEN ENDE DER LEBENSDAUER (12.000 STD.) = 20% EDELSTAHLGEHÄUSE MIT ALUMINIUMREFLEKTOREINSÄTZEN SICHERHEITSENDSCHALTER SCHALTEN UV AUS, WENN ACRYLPLATTEN ENTFERNT WERDEN UNABHÄNGIGE STEUERUNG DES UV-SYSTEMS VOM HAUPTBEDIENFELD WARNANZEIGE AUF HAUPTSCHALTAFEL, WENN UV-LAMPEN 12.000 STUNDEN EINSATZ ZEITERREICHEN



DESINFEKTION LEISTUNG NACH 12.000. BETRIEBSSTUNDEN

MIKROORGANISMEN - E.COLI (BAKTERIEN) - EINZELDURCHLAUF = 90% / 10 PÄSSE = 99,99% ²

DAS UV-SYSTEM "MAGNACOOOL SUPREME" WURDE VON DR. JAROMIR BILEK VON JENTON INTERNATIONAL - DIRECTORS: RR LITTLE BSC (HONS) - SPEZIELL ENTWICKELT UND ENTWICKELT. RP SION BENG (HONS) PHD; AC LITTLE (HONS) PHD.

BITTE BEACHTEN SIE: ALLE UV MAGNACOOOLER WERDEN MIT FERRO-FILTERN FÜR DIE EXTRA FEINE LUFTFILTRATION GELIEFERT.

**“WIR HOFFEN WIRKLICH, DASS SIE IHREN ÜBERBLICK ÜBER DEN
MAGNACOOOL GENOSSEN HABEN UND WIE ER**

1. HELFEN SIE IHREM UNTERNEHMEN

2. STREAMLINE IHRE PRODUKTION

3. VERBESSERUNG DER KUNDENBEZIEHUNGEN & VERTRIEB

4. ICHBEWEISE DEINE GEWINNE.

LASSEN SIE UNS DIE SEITE UMBLÄTTERN UND IHNEN EINE ZUSAMMENFASSUNG DER EINZIGARTIGEN MAGNACOOOL LEISTUNGEN”

MAGNACOOOL VORTEILE:

- KÜHLZEIT WIE BACKZEIT
- STEIGERUNG VON GEWINN, PRODUKTION UND PRODUKTQUALITÄT
- SPAREN SIE ZEIT MIT DEM PRODUKT, DAS IN EINEM BRUCHTEIL DER ZEIT VERPACKT UND VERTEILT WERDEN KANN
- SCHAFFEN UND SPAREN SIE WERTVOLLEN PLATZ AUF DEM ARBEITSBODEN
- ENTLÜFTEN SIE DIE WÄRME AUS IHRER BÄCKEREI
- NIEDRIGENERGIELÖSUNG ZUR KÜHLUNG
- UMWELTFREUNDLICH – KEINE CHEMIKALIEN ODER GASE ERFORDERLICH!
- WENIGER KONDENSATION AN WÄNDEN UND DECKEN, SPART BEI DER REINIGUNG.
- KÜHLUNG NACH HACCP-STANDARDS
- REDUKTION VON BAKTERIEN *
- 99,99% AUSROTTUNG VON BAKTERIEN MIT DEM MAGNACOOOL SUPREME UV MODELL
- VERLÄNGERTE HALTBARKEIT DES PRODUKTS *
- REDUZIEREN SIE DIE SKALIERUNGSGEWICHTE MIT VERBESSERTER FEUCHTIGKEITSRETENTION *

** UNABHÄNGIGE TESTERGEBNISSE AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH.*